



Advance for a Good Company
Parker Processing CO.,LTD.

パプロ[®]サーモ・プロセス

無機系被覆塗装システム

本プロセスは、無機皮膜を多様な製品表面に被覆できる表面処理システムです。製品の形状に応じて1~20 μ mの金属酸化物膜を生成させ、耐熱、焼付・酸化防止、耐紫外線、意匠性、硬度などの機能が単独または複数得られることが特徴です。

機能例

膜の組成は金属酸化物に近似しているため、

耐熱性 膜自体は1000℃まで耐熱性があり、焼付・酸化防止に利用できる

耐光性 膜自体は紫外線に侵されることがなく、建材などの外板に利用できる

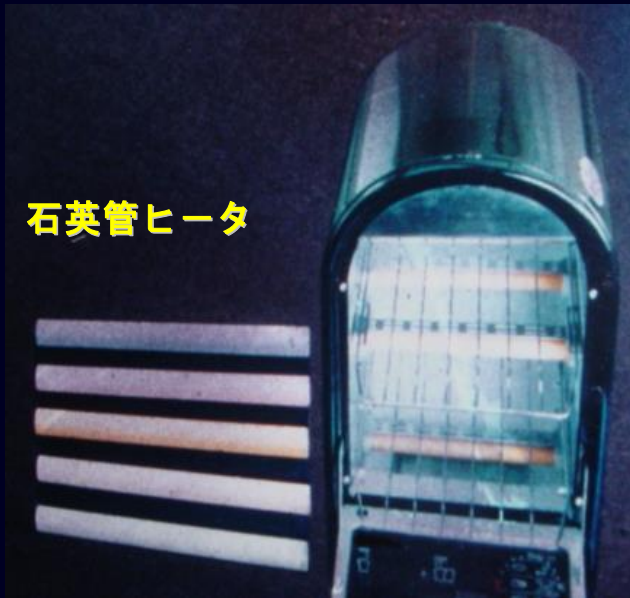
膜硬度 膜自体は鉛筆硬度9H以上の硬さがあり、耐摩耗などに利用できる

放射率 遠赤外線放射率が高く、ヒータなどの表面処理に利用できる

製品例



石英管ヒータ



マンホール



試験例

表 1 素材別膜性能

器 材	耐熱温度℃	鉛筆硬度
SPCC	500	9 H
A1050P	400	9 H
SUS304	1000	9 H
黄 銅	450	9 H
FR P	250	6 H
結晶化ガラス	1000	9 H

表 2 耐光性試験結果

評価膜種	光沢保持率 %	色 差
本プロセス	98	1.13
フッ素塗料1	69	6.89
フッ素塗料2	99	4.32

紫外線蛍光灯照射2000時間

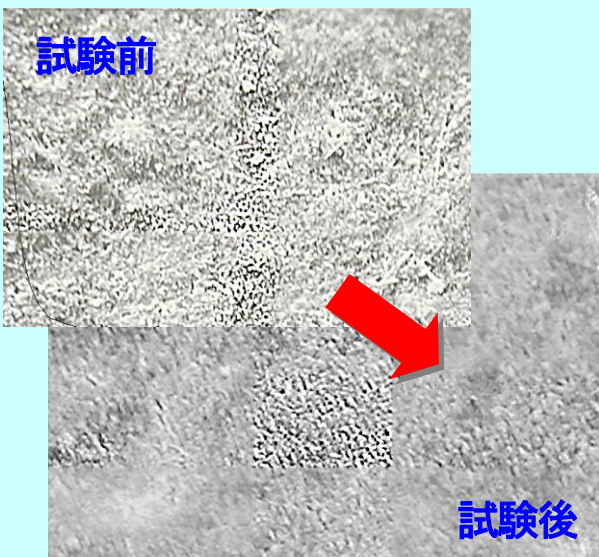


写真 耐熱試験 500℃

パプロ[®] は パーカー加工株式会社 の登録商標です

パーカー加工株式会社
本社 03-3275-3273 技術センター 053-442-7801

<http://www.parker-kako.co.jp>
E-mail:webmaster@parker-kako.co.jp